

# EZ-LATCH EZL & REZL LATCH LOCKS Plate Control

BLOQUEOS DE CIERRE EXTERNOS PREMIUM  
PRECISIÓN CON FÁCILIDAD

# DME EZ-LATCH LOCKS

## POSICIONAMIENTO PRECISO PARA DIFERENTES APLICACIONES DE MOLDEADO

### La solución fácil y fiable para secuenciar sus placas de molde.

El EZ-LATCH de DME es el primer sistema de cierre externo verdaderamente universal. La mayoría de los cierres del mercado están diseñados solo para aplicaciones específicas y requieren mecanizado adicional antes de que estén listos para su uso, lo que dificulta la selección del cierre de cierre correcto para secuenciar correctamente las placas. El DME EZ-LATCH Lock, con sus capacidades modulares, aborda esta limitación y, gracias a su diseño mecánico patentado, proporciona un rendimiento más seguro y duradero.



Vista superior

Vista inferior



Tres (3) tamaños diferentes para elegir dependiendo del tamaño del molde.

### Proporcionar una solución de secuenciación controlada para moldes de producción masiva

El DME EZ-LATCH Lock es la solución sencilla para todas las aplicaciones de control de placas, incluidos 3 moldes de placa, expulsión en 2 etapas, retorno temprano de la placa, expulsión lateral estacionaria de "cavidad" y de "núcleo" móvil (en lugar de cilindros hidráulicos de alto coste).



**NO SPRINGS**

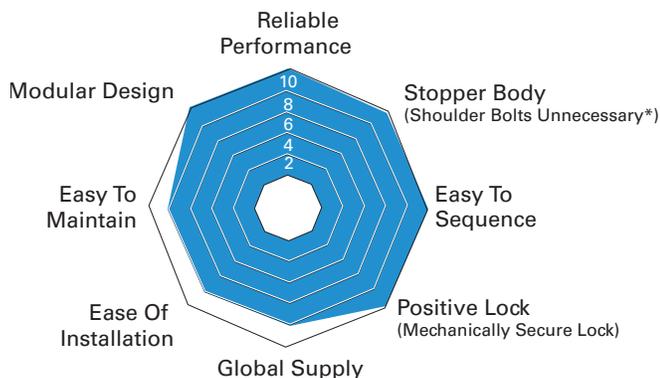
A diferencia DME de cualquier otro bloqueo del mercado, el EZ-LATCH Lock incorpora un bloqueo mecánico positivo que evita el uso de muelles y/o dispositivos de fricción, una fuente común de fallo del producto e incluso el choque ocasional de la herramienta. Esta solución más segura proporciona un bloqueo más consistente en cada ciclo, lo que la convierte en la solución preferida para la producción en masa.

#### Diseño para facilitar la instalación

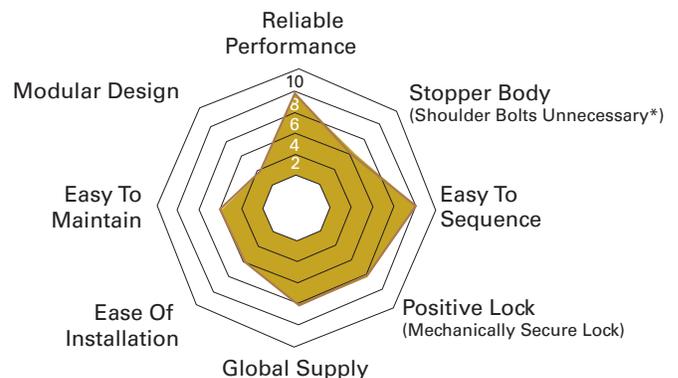
Su diseño estándar hace que sea fácil de instalar desde el primer momento.



DME EZ-LATCH External Latch Locks



Competitor External Latch Locks



# DME CIERRES DE PESTILLO EXTERNO EZ-LATCH

## Posicionamiento positivo y preciso de las placas flotantes

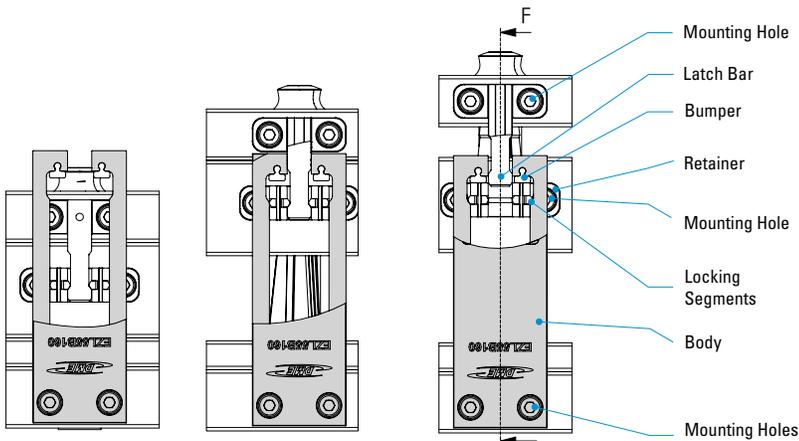
- Ideal para moldes con placas flotantes, incluidas placas separadoras y moldes de 3 placas
- Las placas flotantes se bloquean mecánicamente positivamente en su lugar durante la apertura y el cierre del molde, evitando posibles daños en el molde
- Rendimiento fiable de larga duración gracias a su diseño único y al uso de material difuso de nitruro, evitando recubrimientos que pueden desgastarse durante el uso
- Permite tiempos de ciclo más rápidos debido a la acción mecánica frente a bloqueos de cierre que dependen de resortes o fricción para bloquear placas
- Simplifica el diseño del molde a la vez que mejora la flexibilidad del diseño
- Diseñado y diseñado para soportar grandes cargas a la vez que ahorra espacio dentro del molde
- Barra de cierre larga opcional para mayor recorrido



## BENEFICIOS

Hay una razón por la que DME ha añadido sus nuevos cierres externos a su línea de productos EZ:

- **EZ** - para instalar
- **EZ** - para secuenciar (tiempo) placas
- **EZ** - para usar en placas finas
- **EZ** - se utiliza para todas las necesidades de control de placas
- **EZ** - para desmontar y mantener
- **No utiliza muelles, pelador/hombro pernos o componentes de fricción**



## CONTROLA TUS PLACAS

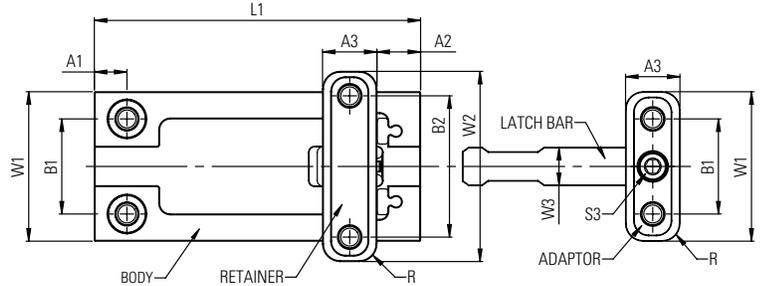
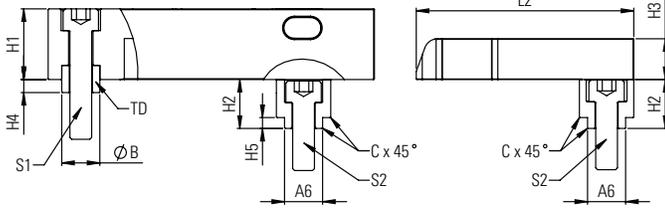
CON DME EL SISTEMA DE BLOQUEO EZ-LATCH

### 3 CLAVES PARA EL ÉXITO



# ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

## DME CIERRES EZ-LATCH: BARRA DE CIERRE ESTÁNDAR



Material:  
Body- Pre-hardened 5140 Steel Nitrided  
Latch Bar, Adapter & Retainer - H-13 +/--46HRC Nitrided

Series	W1	W2	W3	B1	B2	A1	A2	A3	A4	A5	H1	H2	H3	H4	R	C	S1	S2	S3	A6	ØB	H5
EZL45	45	60	12	28	45	10	14	18	122	10	22	15	12	4	5.5	1.5	M6X30	M6X20	M5X12	12	10	3
EZL55	55	70	14	35	52	12	16	20	130	12	26	18	15	5	6.5	1.5	M8X40	M8X25	M6X16	14	14	4
EZL75	75	90	20	48	65	15	20	26	185	15	36	20	20	5.0	8	2	M10X50	M10X30	M8X25	NA	18	NA

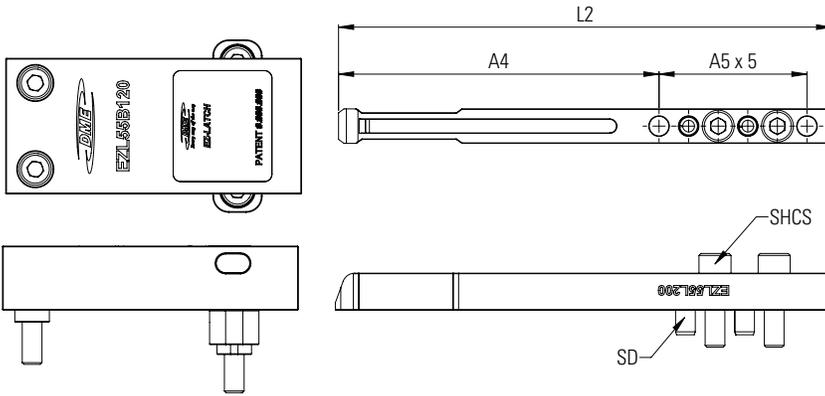
SERIES	BODY ASSEMBLY (Body, Adapter, Retainer & Tubular Dowel)		LATCH BAR		Complete Assembly (Body Assembly & Latch Bar)	
	ITEM #	L1	ITEM #	L2	ASSEMBLY ITEM #	
EZ45	EZL45B100	100	EZL45L50	50	EZL45B100L50	
			EZL45L70	70	EZL45B100L70	
			EZL45L90	90	EZL45B100L90	
			EZL45L110	110	EZL45B100L110	
	EZL45B130	130	EZL45L50	50	EZL45B130L50	
			EZL45L70	70	EZL45B130L70	
			EZL45L90	90	EZL45B130L90	
			EZL45L110	110	EZL45B130L110	
	EZL45B160	160	EZL45L50	50	EZL45B160L50	
			EZL45L70	70	EZL45B160L70	
			EZL45L90	90	EZL45B160L90	
			EZL45L110	110	EZL45B160L110	
EZ55	EZL55B120	120	EZL55L60	60	EZL55B120L60	
			EZL55L80	80	EZL55B120L80	
			EZL55L100	100	EZL55B120L100	
			EZL55L120	120	EZL55B120L120	
	EZL55B160	160	EZL55L60	60	EZL55B160L60	
			EZL55L80	80	EZL55B160L80	
			EZL55L100	100	EZL55B160L100	
			EZL55L120	120	EZL55B160L120	
	EZL55B200	200	EZL55L60	60	EZL55B200L60	
			EZL55L80	80	EZL55B200L80	
			EZL55L100	100	EZL55B200L100	
			EZL55L120	120	EZL55B200L120	
EZ75	EZL75B180	180	EZL75L100	100	EZL75B180L100	
			EZL75L125	125	EZL75B180L125	
			EZL75L150	150	EZL75B180L150	
			EZL75L175	175	EZL75B180L175	
	EZL75B230	230	EZL75L100	100	EZL75B230L100	
			EZL75L125	125	EZL75B230L125	
			EZL75L150	150	EZL75B230L150	
			EZL75L175	175	EZL75B230L175	
	EZL75B280	280	EZL75L100	100	EZL75B280L100	
			EZL75L125	125	EZL75B280L125	
			EZL75L150	150	EZL75B280L150	
			EZL75L175	175	EZL75B280L175	

**NOTE:** BODY SPECIAL ORDER IS AVAILABLE: ITEM#: SERIES+B+(L1); FOR EXAMPLE, SELECT EZL55, L1=150, ITEM#: EZL55B150  
LATCH BAR SPECIAL ORDER IS AVAILABLE: ITEM#: SERIES+L+(L2); FOR EXAMPLE, SELECT EZL55, L2=150, ITEM#: EZL55L150



# ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

## DME CIERRES EZ-LATCH: OPCIÓN DE BARRA DE CIERRE LARGA



Consulte las dimensiones del dibujo y el gráfico de la página anterior para determinar la selección del cuerpo

SERIES	BODY ASSEMBLY (Body, Adapter, Retainer & Tubular Dowel)		LATCH BAR		Complete Assembly (Body Assembly & Latch Bar)	
	ITEM #	L1	ITEM #	L2	ASSEMBLY ITEM #	FASTENERS
EZL45	EZL45B100	100	EZL45L180	180	EZL45B100L180	(2) M6 x 25 (2) SD6 x 25
	EZL45B130	130			EZL45B130L180	
	EZL45B160	160			EZL45B160L180	
EZL55	EZL55B120	120	EZL55L200	200	EZL55B120L200	(2) M8 x 30 (2) SD8 x 30
	EZL55B160	160			EZL55B160L200	
	EZL55B200	200			EZL55B200L200	
EZL75	EZL75B180	180	EZL75L275	275	EZL75B180L275	(2) M10 x 40 (2) SD10 x 40
	EZL75B230	230			EZL75B230L275	
	EZL75B280	280			EZL75B280L275	

**NOTE:** BODY SPECIAL ORDER IS AVAILABLE: ITEM#: SERIES+B+(L1); FOR EXAMPLE, SELECT EZL55, L1=150, ITEM#: EZL55B150  
LATCH BAR SPECIAL ORDER IS AVAILABLE: ITEM#: SERIES+L+(L2); FOR EXAMPLE, SELECT EZL55, L2=150, ITEM#: EZL55L150

### Sizing Guide

w1 (2PCS)	INTENDED MOLD SIZE	Sz	BACKLASH
45	250 x 250	2.0	0.2
55	450 x 450	2.5	
75	700 x 700	3	

Vuelta - Espacio libre para segmento

Sz- Switch Zone

### Piezas de repuesto

ITEM NUMBER	DESCRIPTION	ITEM NUMBER	DESCRIPTION	ITEM NUMBER	DESCRIPTION
EZL45CAM-KIT	EZ-LATCH CAM KIT (1 CAM, 1 DOWEL & 2 BRASS PLUGS)	EZL45PSP	REPLACEMENT BUMPER/STOPPER FOR BODY (2 REQUIRED)	EZL45TD	TUBULAR DOWELS (BODY REPLACEMENT PART)
EZL55CAM-KIT		EZL55PSP		EZL55TD	
EZL75CAM-KIT		EZL75PSP		EZL75TD	



# ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

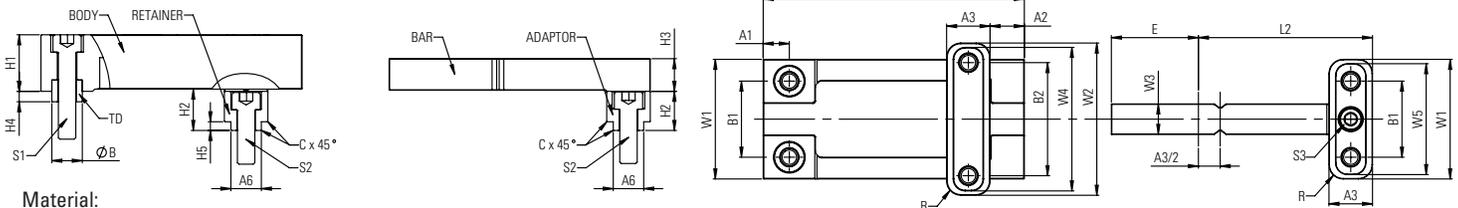
## DME R-EZ-LATCH LOCKS:



### DME LOS CIERRES R-EZ-LATCH PROPORCIONAN UN POSICIONAMIENTO PRECISO PARA APLICACIONES DE MOLDEO DE DOS ETAPAS

La solución fácil y fiable para secuenciar sus placas de molde.

La línea de DME del sistema de cierre de pestillo externo universal EZ-LATCH se ha ampliado para incluir EZ-LATCH inverso (R-EZ). Todas las mismas características excelentes de EZ-LATCH en un diseño simplificado que ya no requiere la leva, lo que permite una instalación simplificada y la secuenciación de placas. Las unidades R-EZ están diseñadas para permitir un control preciso de las placas en aplicaciones de dos etapas con un recorrido reducido. Al igual que el EZ-LATCH, el R-EZ está listo para montarse en el molde nada más sacarlo de la caja con sus capacidades modulares y, gracias a su diseño mecánico patentado, proporciona un rendimiento más seguro y duradero.



**Material:**

Body- Pre-hardened 5140 Steel Nitrided

Latch Bar, Adaptor & Retainer - H-13 +/-46HRC Nitrided

Series	W1	W2	W3	B1	B2	A1	A2	A3	A4	A5	H1	H2	H3	H4	R	C	S1	S2	S3	A6	H5	ØB	E
REZL55	55	70	14	35	52	12	16	20	130	12	26	18	15	5	6.5	1.5	M8X40	M8X25	M6X16	14	4	14	40
REZL75	75	90	20	48	65	15	20	26	185	15	36	20	20	5.0	8	2	M10X50	M10X30	M8X25	NA	NA	18	50

SERIES	BODY ASSEMBLY (Body, Adapter, Retainer & Tubular Dowel)		LATCH BAR		Complete Assembly (Body Assembly & Latch Bar)
	ITEM #	L1	ITEM #	L2	ASSEMBLY ITEM #
REZL55	REZL55B120AS	120	REZL55L60E	60	REZL55B120L60E
			REZL55L80E	80	REZL55B120L80E
			REZL55L100E	100	REZL55B120L100E
			REZL55L120E	120	REZL55B120L120E
	REZL55B160AS	160	REZL55L60E	60	REZL55B160L60E
			REZL55L80E	80	REZL55B160L80E
			REZL55L100E	100	REZL55B160L100E
			REZL55L120E	120	REZL55B160L120E
	REZL55B200AS	200	REZL55L60E	60	REZL55B200L60E
			REZL55L80E	80	REZL55B200L80E
			REZL55L100E	100	REZL55B200L100E
			REZL55L120E	120	REZL55B200L120E
	REZL55B240AS	240	REZL55L60E	60	REZL55B240L60E
			REZL55L80E	80	REZL55B240L80E
			REZL55L100E	100	REZL55B240L100E
			REZL55L120E	120	REZL55B240L120E

**NOTE:** BODY SPECIAL ORDER IS AVAILABLE: ITEM#: SERIES+B+(L1)+E\*; FOR EXAMPLE, SELECT REZL55, L1=150, ITEM#: REZL55B150E- HERE E SIGNIFIES STANDARD EXTENSION  
 LATCH BAR SPECIAL ORDER IS AVAILABLE: ITEM#: SERIES+L+(L2)+E\*; FOR EXAMPLE, SELECT REZL55, L2=150, ITEM#: REZL55L150E- HERE E SIGNIFIES STANDARD EXTENSION  
 SPECIAL LATCH BAR EXTENSION IS AVAILABLE: ITEM#: SERIES+L+(L2)+E+(SPECIAL EXTENSION); FOR EXAMPLE, SELECT REZL55, L2=150, E=60, ITEM#: REZL55L150E60  
 \*STANDARD EXTENSIONS: E=40 FOR REZL55 AND E=50 FOR REZL75



# ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

## DME CIERRES R-EZ-LATCH: BARRA DE CIERRE ESTÁNDAR

Material:

Body- Pre-hardened 5140 Steel Nitrided

Latch Bar, Adapter & Retainer - H-13 +/-46HRC Nitrided

Series	W1	W2	W3	B1	B2	A1	A2	A3	A4	A5	H1	H2	H3	H4	R	C	S1	S2	S3	A6	H5	ØB	E
REZL55	55	70	14	35	52	12	16	20	130	12	26	18	15	5	6.5	1.5	M8X40	M8X25	M6X16	14	4	14	40
REZL75	75	90	20	48	65	15	20	26	185	15	36	20	20	5.0	8	2	M10X50	M10X30	M8X25	NA	NA	18	50

SERIES	BODY ASSEMBLY (Body, Adapter, Retainer & Tubular Dowel)		LATCH BAR		Complete Assembly (Body Assembly & Latch Bar)
	ITEM #	L1	ITEM #	L2	ASSEMBLY ITEM #
REZL75	REZL75B130AS	130	REZL75L100E	100	REZL75B130L100E
			REZL75L125E	125	REZL75B130L125E
			REZL75L150E	150	REZL75B130L150E
			REZL75L175E	175	REZL75B130L175E
	REZL75B180AS	180	REZL75L100E	100	REZL75B180L100E
			REZL75L125E	125	REZL75B180L125E
			REZL75L150E	150	REZL75B180L150E
			REZL75L175E	175	REZL75B180L175E
	REZL75B230AS	230	REZL75L100E	100	REZL75B230L100E
			REZL75L125E	125	REZL75B230L125E
			REZL75L150E	150	REZL75B230L150E
			REZL75L175E	175	REZL75B230L175E
	REZL75B280AS	280	REZL75L100E	100	REZL75B280L100E
			REZL75L125E	125	REZL75B280L125E
			REZL75L150E	150	REZL75B280L150E
			REZL75L175E	175	REZL75B280L175E
	REZL75B330AS	330	REZL75L100E	100	REZL75B330L100E
			REZL75L125E	125	REZL75B330L125E
			REZL75L150E	150	REZL75B330L150E
			REZL75L175E	175	REZL75B330L175E

**NOTE:** BODY SPECIAL ORDER IS AVAILABLE: ITEM#: SERIES+B+(L1)+E\*; FOR EXAMPLE, SELECT REZL75, L1=150, ITEM#: REZL75B150E- HERE E SIGNIFIES STANDARD EXTENSION  
 LATCH BAR SPECIAL ORDER IS AVAILABLE: ITEM#: SERIES+L+(L2)+E\*; FOR EXAMPLE, SELECT REZL75, L2=150, ITEM#: REZL75L150E- HERE E SIGNIFIES STANDARD EXTENSION  
 SPECIAL LATCH BAR EXTENSION IS AVAILABLE: ITEM#: SERIES+L+(L2)+E+(SPECIAL EXTENSION); FOR EXAMPLE, SELECT REZL75, L2=150, E=60, ITEM#: REZL75L150E60  
 \*STANDARD EXTENSIONS: E=40 FOR REZL55 AND E=50 FOR REZL75

### Sizing Guide

w1 (2PCS)	INTENDED MOLD SIZE	Sz	BACKLASH
55	450 x 450	2.5	0.2
75	700 x 700	3	

Backlash - Clearance for segment  
Sz- Switch Zone

# DME EJEMPLO DE APLICACIÓN EZL

## CONTROL DE 3 PLACAS



### Configuración de montaje

**Cuerpo del cierre de bloqueo:** Montaje en la placa de sujeción superior (placa fija).

**Barra de cierre:** Montado en la placa B.

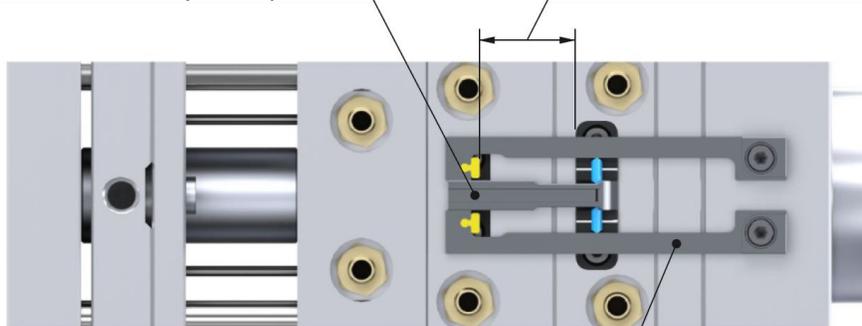
**Retén:** Montado en la placa en A, conectado a la placa guía con un tornillo separador.

Esta configuración permite un control preciso de 3 placas durante la apertura de la línea de partición. Inicialmente, la placa B y la placa A se mueven juntas durante el recorrido designado (S1) para separar de forma eficaz el carril de la pieza. Tras este movimiento coordinado, la placa B se desacopla de la placa A, lo que permite que la línea de partición se abra. Esta secuencia de acciones puede proporcionar un control preciso y una separación eficiente del carril y la pieza, lo que puede mejorar la eficiencia general del proceso de moldeo.

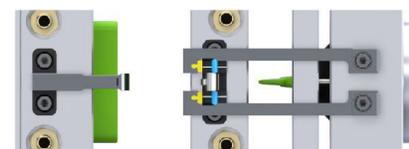
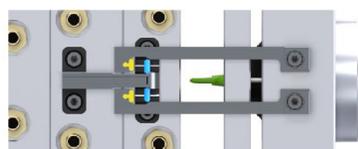
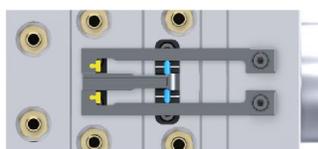
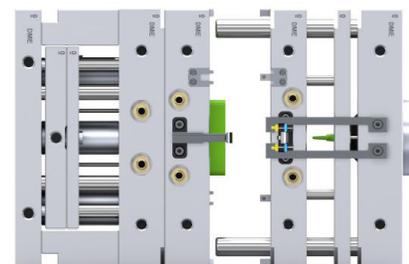
### CONSEJOS DE SELECCIÓN DE EZL

Seleccione la longitud de la barra de cierre más adecuada para el montaje en la placa B.

Establezca la carrera S1 y seleccione la longitud de la barra de cierre y la longitud del cuerpo del cierre adecuadas.



Seleccione la longitud de cuerpo más adecuada para el montaje en la placa de sujeción superior.



CIERRE DEL MOLDE

ABIERTO 1

ABIERTO 2

# DME EJEMPLO DE PPLICACIÓN DE R-EZL

## EXPULSIÓN 2-STAGE - CONTROL DE LA ÚLTIMA PLACA INFERIOR



### Configuración de montaje

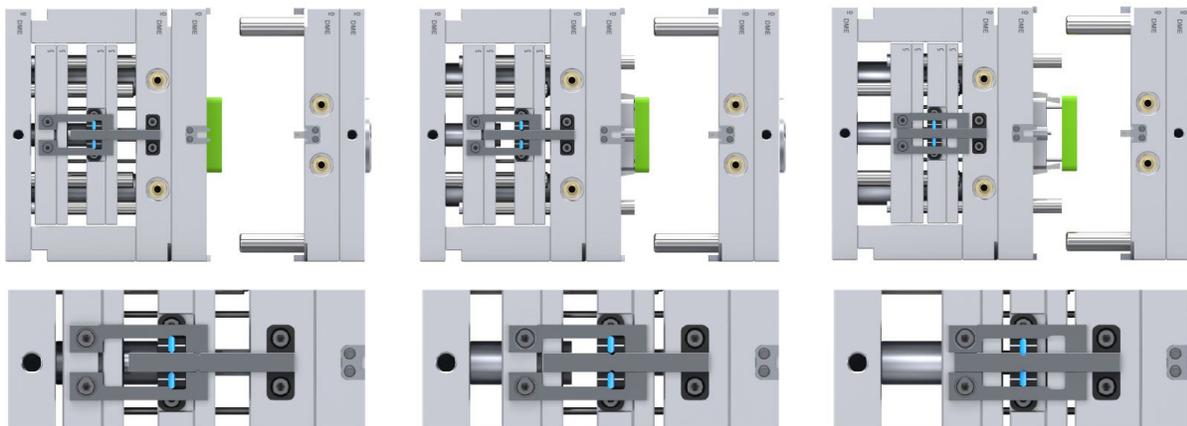
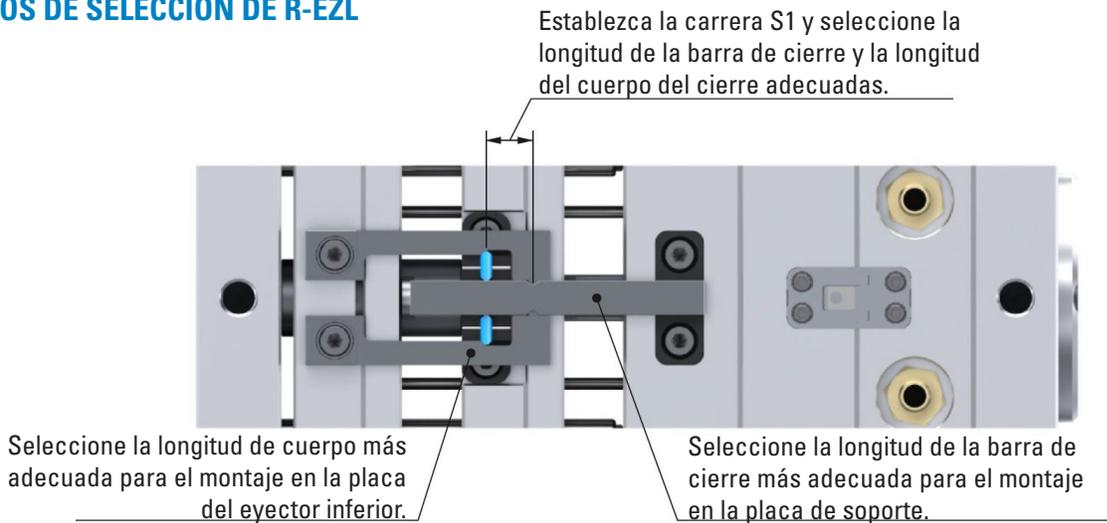
**Cuerpo del cierre de bloqueo:** Montaje en la placa del eyector inferior.

**Barra de cierre:** Montado en la placa de soporte (placa fija).

**Retén:** Montado en la placa del eyector superior.

Esta configuración permite un control preciso del proceso de expulsión en dos etapas (última parte inferior). Inicialmente, ambas placas eyectoras, separadas, se mueven juntas para el recorrido designado (S1). Este movimiento sincronizado es especialmente importante cuando los elevadores montados en la placa del eyector superior necesitan desacoplar los socavadores antes de que la pieza pueda expulsarse. Después de completar la carrera inicial, la placa del eyector inferior continúa moviéndose independientemente durante la carrera final requerida para expulsar la pieza.

### CONSEJOS DE SELECCIÓN DE R-EZL



MOLDE ABIERTO

EJECCIÓN - ETAPA 1

EJECCIÓN - ETAPA 2

# DME EJEMPLO DE APLICACIÓN R-EZL

## EXPULSIÓN 2-STAGE: CONTROL DE LA ÚLTIMA PLACA SUPERIOR



### Configuración de montaje

**Cuerpo del cierre de bloqueo:** Montaje en la placa de sujeción inferior (placa fija).

**Barra de cierre:** Montado en la placa del eyector superior.

**Retén:** Montado en la placa del eyector inferior.

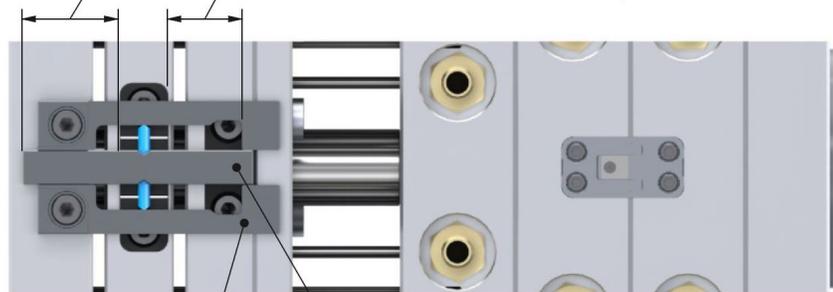
Esta configuración permite un control preciso de la placa sobre el proceso de expulsión en dos etapas (última parte superior). Inicialmente, ambas placas eyectoras, se colocan juntas, se mueven para el recorrido designado (S1). Este movimiento sincronizado es especialmente importante cuando los elevadores montados en la placa del eyector inferior deben desacoplar los socavados antes de que la pieza pueda expulsarse. Después de completar la carrera inicial, la placa del eyector superior continúa moviéndose independientemente durante la carrera final requerida para expulsar la pieza.

### R-EZL SELECTION TIPS

E - Extensión de la barra de cierre estándar.

Hay extensiones más grandes disponibles para un segundo golpe más grande.

Ajuste la carrera S1 y seleccione la adecuada  
Longitud de la barra de cierre y longitud del cuerpo del cierre.



Seleccione la longitud de cuerpo más adecuada para el montaje en la placa de sujeción inferior.

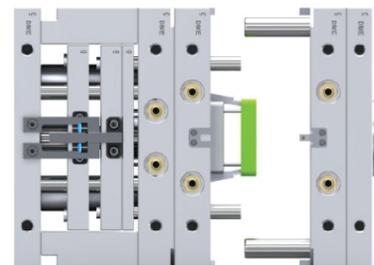
Seleccione la longitud de la barra de cierre más adecuada para el montaje en la placa del eyector superior.



MOLD OPEN



EJECTION - STAGE 1



EJECTION- STAGE 2

# DME EJEMPLO DE APLICACIÓN DE R-EZL

## ÚLTIMO INFERIOR - PLACA DE DECAPADO Y EXPULSIÓN DEL EXPULSOR



### Configuración de montaje

**Cuerpo del cierre de bloqueo:** Montaje en la placa del eyector.

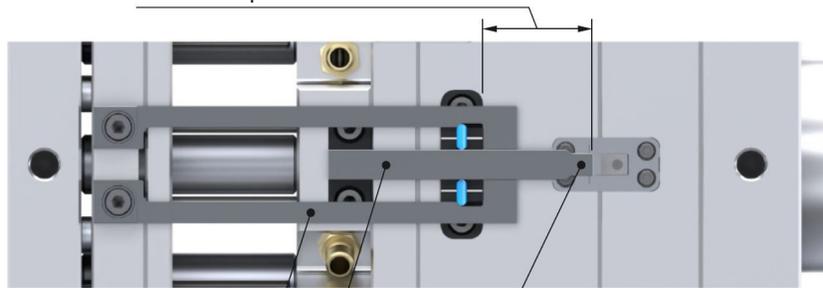
**Barra de cierre:** Montado en la placa de soporte (placa fija).

**Retén:** Montado en la placa B (placa de decapado).

Esta configuración garantiza un control preciso tanto de la placa B (placa separadora) como de la placa eyectora. Inicialmente, estas placas se mueven juntas para el recorrido designado (S1). Este movimiento sincronizado es especialmente vital en aplicaciones que implican un núcleo plegable, donde el núcleo debe colapsar antes de expulsar la pieza. Después de esta carrera inicial, la placa del eyector se mueve independientemente durante la carrera final necesaria para expulsar la pieza utilizando los pasadores del eyector, lo que garantiza un proceso de expulsión limpio y eficiente.

### CONSEJOS DE SELECCIÓN DE R-EZL

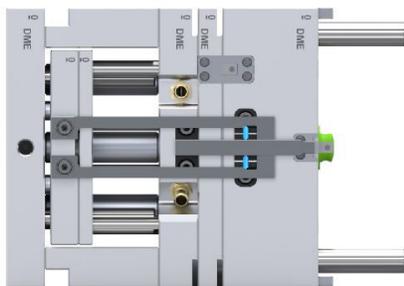
Establezca la carrera S1 y seleccione la longitud de la barra de cierre y la longitud del cuerpo del cierre adecuadas.



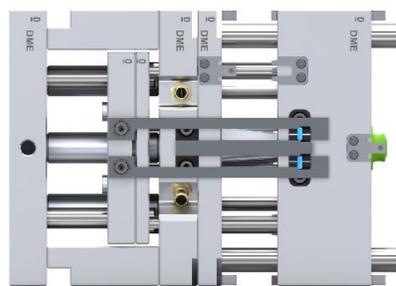
Seleccione la longitud de cuerpo más adecuada para el montaje en la placa del eyector.

Seleccione la longitud de la barra de cierre más adecuada para montar la placa de soporte.

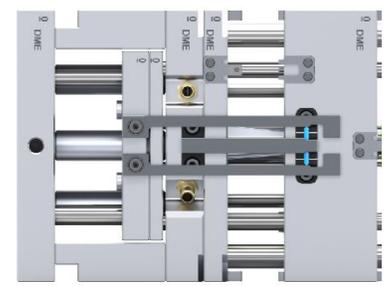
No se requiere la extensión de la barra de cierre. Utilice un tornillo de pelado con una carrera de S1+1 mm para mayor seguridad.



MOLDE ABIERTO



EJECCIÓN - ETAPA 1



EJECCIÓN - ETAPA 2

# DME EJEMPLO DE APLICACIÓN R-EZL

ÚLTIMO INFERIOR: PARA NÚCLEO PLEGABLE CON INSERCIÓN EN LA PARTE SUPERIOR



## CONFIGURACIÓN DE MONTAJE

**Cuerpo del cierre de bloqueo:** Montaje en la placa del eyector inferior, conectado a la placa separadora.

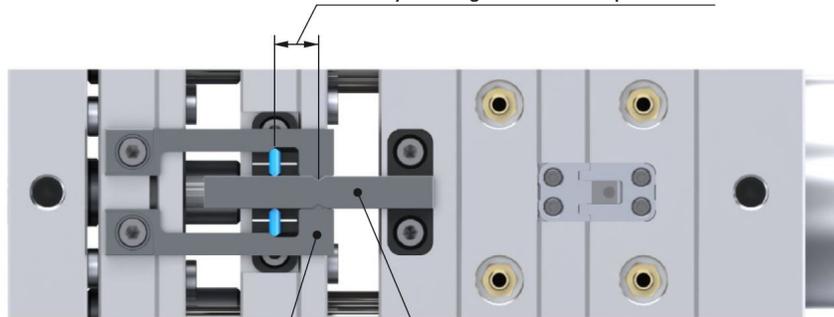
**Barra de cierre:** Montado en la placa de soporte (placa fija).

**Retén:** Montado en la placa del eyector superior, conectado a la placa B.

Esta configuración garantiza un control preciso de las placas, crucial para la expulsión eficiente de piezas en moldes con núcleos plegables con una plaquita en la parte superior. Inicialmente, tanto la placa del eyector inferior (unida a la placa separadora) como la placa del eyector superior (unida a la placa B) se mueven juntas durante un recorrido designado (S1). Este movimiento sincronizado es esencial en aplicaciones con un núcleo plegable, donde el núcleo debe colapsar antes de expulsar la pieza. Después de esta carrera inicial, la placa separadora continúa moviéndose independientemente durante la carrera final necesaria para expulsar la pieza, lo que facilita un proceso de expulsión limpio y eficaz.

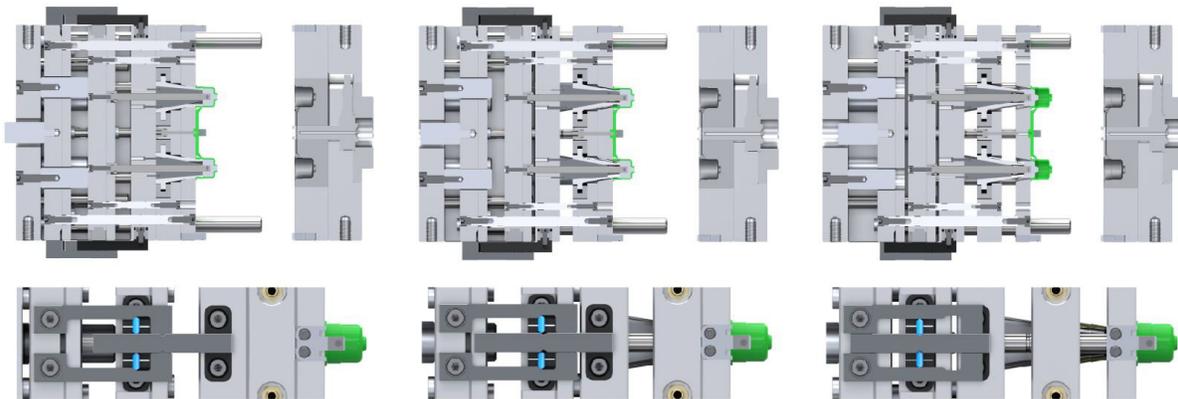
## CONSEJOS DE SELECCIÓN DE R-EZL

Establezca la carrera S1 y seleccione la longitud de la barra de cierre y la longitud del cuerpo del cierre adecuadas.



Seleccione la longitud de cuerpo más adecuada para el montaje en la placa del eyector inferior.

Seleccione la longitud de la barra de cierre más adecuada para el montaje en la placa de soporte.



MOLDE ABIERTO

EJECCIÓN - ETAPA 1

EJECCIÓN - ETAPA 2

# APLICACIONES ESPECIALES - BASE DE MOLDE DE NÚCLEO S

## R-EZL PARA BASE DE MOLDE DE NÚCLEO EN S (SIN CAJA EYECTORA)



### Configuración de montaje

**Cuerpo del cierre de bloqueo:** Montaje en la placa de sujeción inferior (placa fija).

**Barra de cierre:** Montado en la placa separadora.

**Retén:** Montado en la placa B.

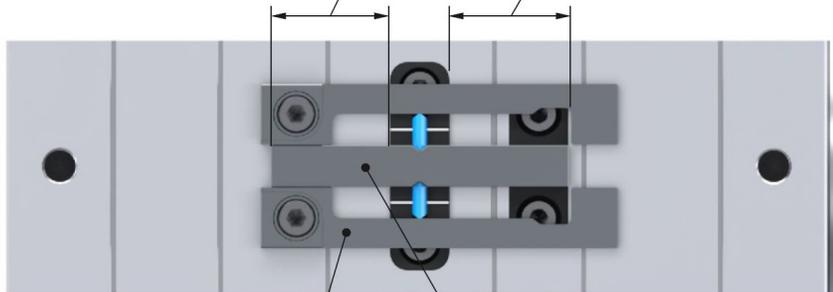
Esta configuración proporciona un control preciso de la placa esencial para una expulsión correcta de la pieza en bases de molde S-Core (sin caja de eyector). Inicialmente, la placa separadora y la placa B se mueven juntas durante un recorrido designado (S1). Este movimiento sincronizado es crucial en aplicaciones con moldes S-Core, donde el núcleo debe colapsar antes de expulsar la pieza. Después de esta carrera inicial, la placa separadora se mueve independientemente durante la carrera final necesaria para expulsar la pieza, lo que garantiza una expulsión eficiente y eficaz.

### CONSEJOS DE SELECCIÓN DE R-EZL

E - Extensión de la barra de cierre estándar.

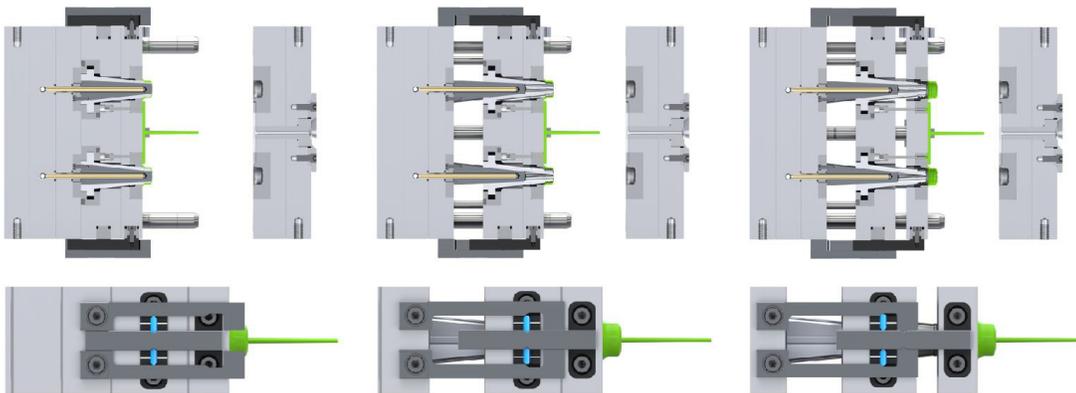
Hay extensiones más grandes disponibles para un segundo golpe más grande.

Establezca la carrera S1 y seleccione la longitud de la barra de cierre y la longitud del cuerpo del cierre adecuadas.



Seleccione la longitud de cuerpo más adecuada para el montaje en la placa de sujeción inferior.

Seleccione la longitud de la barra de cierre más adecuada para el montaje en la placa separadora.



MOLDE ABIERTO

EJECCIÓN - ETAPA 1

EJECCIÓN - ETAPA 2

# APLICACIONES ESPECIALES - BASE DE MOLDE DE NÚCLEO DURA

## CIERRE DE CC CC PARA BASE DE MOLDE DE NÚCLEO DURA (CONTROL DE CUATRO PLACAS)



### Configuración de montaje

**Cuerpo del cierre de bloqueo:** Montado en la abrazadera inferior (placa fija).

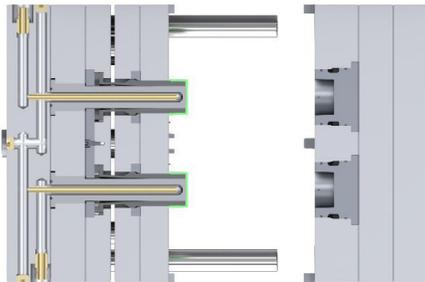
**Barra de cierre:** Montado en la placa separadora.

**Retén principal:** Montado en la placa B.

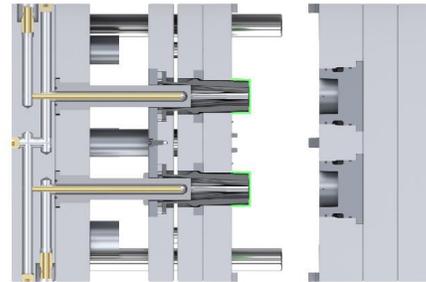
**Segundo retén:** Montado en la placa de anillo de seguridad flotante, situada entre la placa B y la placa separadora

Esta configuración proporciona un control preciso de cuatro placas, esencial para la expulsión eficaz de piezas en la base del molde del núcleo Dura. Inicialmente, la placa separadora, la placa del anillo de seguridad y la placa B se mueven juntas durante un recorrido designado (S1). Posteriormente, solo la placa separadora y la placa B continúan moviéndose juntas durante una corta distancia para garantizar el colapso del núcleo. Por último, la placa separadora se mueve independientemente durante el recorrido final necesario para expulsar la pieza, lo que garantiza un proceso de expulsión suave y eficiente.

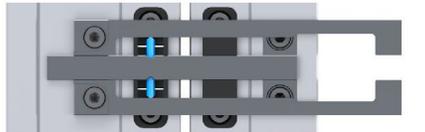
### ETAPAS DE EJECUCIÓN DE PIEZAS



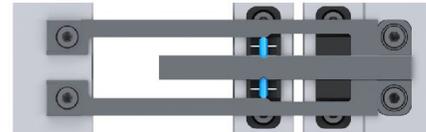
MOLDE ABIERTO



EJECCIÓN - ETAPA 1



EJECCIÓN - ETAPA 2



EJECCIÓN - ETAPA 3

Con decenas de miles de productos entre los que elegir, DME es tu tienda integral para todo tipo de moldeo. Desde complejas soluciones de socavado y control de placas hasta pasadores, casquillos y enclavamientos estándar, la DME línea de componentes de molde le ayudará a construir o reconstruir su base de molde del revés, de arriba a abajo. Suministros industriales, cambio rápido de MUD, sistemas de control y soluciones de canal caliente completan nuestra amplia oferta para ser realmente su tienda integral.



**World Headquarters**

**DME Company LLC**

29111 Stephenson Highway  
Madison Heights, MI 48071

**800-626-6653** toll-free tel

**248-398-6000** tel

**www.DME.net** web

**DME@DME.net** e-mail

**DME of Canada Ltd.**

5345 Outer Drive, Unit #3  
Oldcastle, ONT, Canada N9G 0C4

**800-387-6600** toll-free tel

**905-677-6370** tel

**DME\_Canada@DME.net** e-mail

**DME Mexico / South America**

Circuito el Marques Notre, No.55

Parque Industrial El Marqués

El Marqués, Querétaro, CP 76246

**52.442.713.5666** tel

**DME\_Mexico@DME.net** e-mail