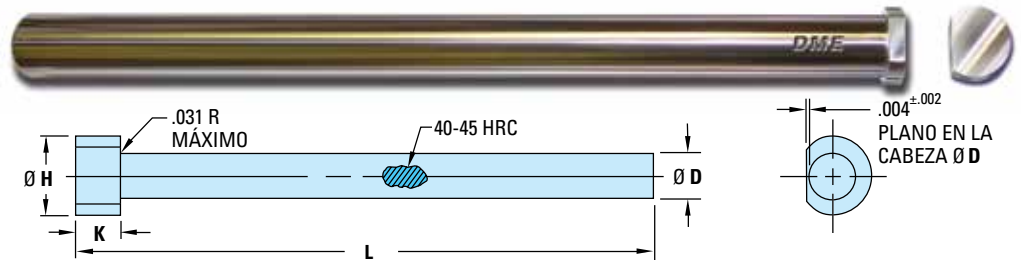


DME

# Pernos eyectores con guía

BOLETÍN DE PRODUCTO NUEVO



## Pernos eyectores con guía - EXK

Ø D DIÁMETRO DEL PERNO FRACC./DEC.	Ø D TOLERANCIA	NÚMERO DE ARTÍCULO	L LONGITUD	Ø H DIÁ. DE LA CABEZA	Ø K ESPESOR DE LA CABEZA
(1/8) 0,1250	-0,0003 -0,0006	EXK9M6	6.00	.250	.125
		EXK9M14	14.00		
(9/64) 0,1406	-0,0003 -0,0006	EXK10M14	14.00	.250	.125
(5/32) 0,1562	-0,0003 -0,0006	EXK11M14	14.00	.281	.156
(3/16) 0,1875	-0,0003 -0,0006	EXK13M6	6.00	.375	.187
		EXK13M14	14.00		
		EXK13M25	25.00		
(7/32) 0,2187	-0,0003 -0,0006	EXK15M14	14.00	.406	.187
(1/4) 0,2500	-0,0003 -0,0006	EXK17M6	6.00	.437	.187
		EXK17M14	14.00		
		EXK17M25	25.00		
		EXK17M36	36.00		
(5/16) 0,3125	-0,0003 -0,0006	EXK21M6	6.00	.500	.250
		EXK21M14	14.00		
		EXK21M25	25.00		
(3/8) 0,3750	-0,0003 -0,0006	EXK25M6	6.00	.625	.250
	-0,0003 -0,0008	EXK25M14	14.00		
		EXK25M25	25.00		
		EXK25M36	36.00		
(7/16) 0,4375	-0,0003 -0,0006	EXK29M14	14.00	.687	.250
(1/2) 0,5000	-0,0003 -0,0008	EXK33M14	14.00	.750	.250
		EXK33M25	25.00		
		EXK33M36	36.00		
		EXK33M39	39.00		
(5/8) 0,6250	-0,0003 -0,0008	EXK37M14	14.00	.875	.250
		EXK37M25	25.00		
(3/4) 0,7500	-0,0003 -0,0008	EXK41M14	14.00	1.000	.250
		EXK41M25	25.00		
(1") 1.000	-0,0003 -0,0008	EXK47M14	14.00	1.250	.250
		EXK47M25	25.00		
		EXK47M36	36.00		
		EXK47M45	45.00		

**REFERENCIAS DE ABREVIATURAS:**  
**D** = diámetro del perno  
**H** = diámetro de la cabeza  
**K** = espesor de la cabeza  
**L** = longitud  
**Material:** H-13 / 1.2344 / SKD61  
**Tratamiento de la superficie:** Nitrurado  
**Dureza de la superficie:** 65-74 HRC  
**Dureza del núcleo:** 40-45 HRC



- El plano maquinado con precisión en la cabeza evita que el perno gire
- Fabricados con acero para trabajo en caliente resistente a los choques térmicos de calidad superior
- La cabeza forjada en caliente proporciona un grano uniforme y una alta resistencia a la tracción
- Dureza de 40-55 HRC en el núcleo
- Diámetro exterior nitrurado a 65-74 HRC
- Cabezas recocidas para un maquinado simple
- Diámetro D rectificado sin centros



**Sede mundial**  
**DME Company LLC**  
 29111 Stephenson Highway  
 Madison Heights, MI 48071  
**800-626-6653 tel. gratuito**  
**248-398-6000 tel.**  
**888-808-4363 fax gratuito**  
**www.dme.net web**  
**dme@dme.net e-mail**

**DME of Canada Ltd.**  
 6210 Northwest Drive  
 Mississauga, Ontario  
 Canadá L4V 1J6  
**800-387-6600 tel. gratuito**  
**905-677-6370 tel.**  
**800-461-9965 fax gratuito**  
**dme\_canada@dme.net e-mail**

**DME de México**  
 Acceso III No. 42, Bodega 11  
 (Conjunto Industrial Mani)  
 Zona Industrial Benito Juárez  
 Querétaro, Querétaro  
 CP 76120  
**52 442 713 5666 tel**  
**ventas@dme.net e-mail**

**DME Mold Technology**  
**(Shenzhen) Co., Ltd.**  
 C-108 Huahan Building  
 No. 16 Langshan Rd.  
 Northern Hi-Tech Industrial Zone  
 Nanshan District,  
 Shenzhen 518057, China  
**(86-755) 8601 9031 tel.**  
**(86-755) 8601 6583 fax**  
**cs@dmechina.net e-mail**