

CVe Monitor® V2

Máxima flexibilidad
en el rastreo de la
actividad de los moldes



CVe Monitor®

Descripción general

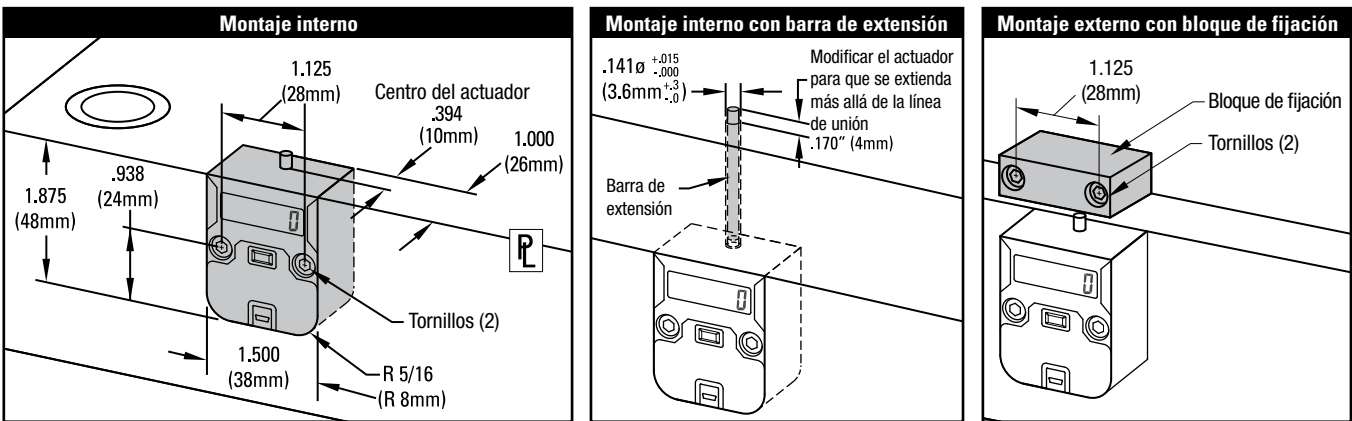
Superando las capacidades de los CounterView series R y 100/200, el nuevo CVe Monitor v2 rastrea la actividad del molde y permite que los usuarios visualicen la información en la pantalla o puedan verla en informes exhaustivos mediante el uso del software OnDemand o el nuevo CVe System.



Beneficios

- Pantalla de LCD de 7 dígitos, con botón para moverse entre los modos de visualización
- Memoria flash de 4 GB para almacenamiento de archivos y batería con una vida útil de más de 4 años
- Resistente al agua, con una clasificación de protección de ingreso de IP52
- Temperatura máxima: 190° F (90° C)
- Dimensiones compatibles con CounterView mecánicos
- Conectividad mini USB (con cable) para recuperación de datos. Se vende por separado

Opciones de montaje



Indicaciones para el pedido:

- Para instalar debajo de la línea de unión (es decir, para rieles como se muestran en la ilustración central superior), solicite (1) CVENTID o CVENTMD
- Para instalar en el exterior del molde (ilustración de la derecha) solicite (1) CVEMBID o CVEMBMD

NÚMERO DE ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	ESTILO DE MONTAJE	TORNILLOS (2)
CVEPLID	CVe pulgada	Línea de unión	Torn. cab. hueca n.º 8-32 x 1"
CVEPLMD	CVe métrico	Línea de unión	Torn. cab. hueca M4 x 25 mm
CVENTID	CVe pulgada (con barra de 8")	Extensión (incluye barra de 8")	Torn. cab. hueca n.º 8-32 x 1"
CVENTMD	CVe métrico (con barra de 203 mm)	Extensión (incluye barra de 203 mm)	Torn. cab. hueca M4 x 25 mm
CVEMBID	CVe pulgada (con bloque de fijación)	Línea de unión	Torn. cab. hueca n.º 8-32 x 1"
CVEMBMD	CVe métrico (con bloque de fijación)	Línea de unión	Torn. cab. hueca M4 x 25 mm

REPUESTOS	
NÚMERO DE ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN
CVEINT	Barra de extensión interna (8"/203 mm) incluye una llave hexagonal para retirar el tornillo de ajuste del CVe Monitor
CVEXT	Bloque de fijación externo que incluye torn. cab. hueca n.º 8-32 x 1" (2)
CVEXT2	Bloque de fijación externo que incluye torn. cab. hueca M4 x 25 mm (2)

Se encuentran disponibles monitores CVe Monitor con características adicionales, específicos para fabricantes de equipamiento original. Póngase en contacto con DME para obtener más información.

Modos de visualización en el molde

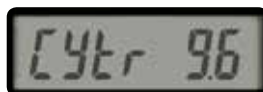
Cada dispositivo se suministra en -25 ciclos para permitir la configuración del molde y la inicialización del CVe Monitor. Una vez que llegue a cero, se restablecerán todos los temporizadores y los datos del monitor. Durante la producción, los usuarios pueden presionar el botón frontal del monitor y revisar en la pantalla la siguiente información:



Conteo de ciclos
El total de ciclos durante la vida del molde aparece en la pantalla principal del CVe Monitor.



Tiempo de ciclo
Desde el primer ciclo de producción, el tiempo de ciclo se muestra en segundos por el periodo de vida del molde.



Tiempo de ciclo - Reciente
Tiempo de ciclo en los últimos 25 000 ciclos.



Porcentaje de eficiencia
El porcentaje de tiempo en el que el molde ha estado activo respecto al tiempo en que ha estado inactivo.



Porcentaje de eficiencia - Reciente
El porcentaje de tiempo en que el molde ha estado activo en los últimos 25 000 ciclos.



Restablecimiento del conteo de ciclos
Un contador separado que puede restablecerse en cero para realizar un monitoreo temporal de ciclos si se lo mantiene presionado.

Los usuarios pueden utilizar la memoria flash de 4 GB del CVe Monitor conectando el dispositivo a una computadora mediante un cable mini USB estándar en la industria (consulte la página siguiente). Los usuarios deben presionar el botón para iniciar el modo de memoria flash y entonces el área de almacenamiento se representa en la computadora con una nueva letra de unidad.

CVe Monitor

Modo de alerta

Una vez que se inicialicen los datos con el software OnDemand, los usuarios recibirán alertas de los diferentes modos del dispositivo:

Mantenimiento preventivo

Durante la inicialización, se ingresan y guardan el punto de mantenimiento preventivo inicial y el intervalo de MP en el CVe Monitor. Luego, cuando el MP se encuentre dentro del 10 % del punto inicial, en la pantalla aparecerá el mensaje "PM Due" (corresponde mantenimiento preventivo) de modo intermitente, como se muestra a la derecha. Los usuarios pueden entonces "posponer" la alerta manteniendo el botón presionado durante 2 segundos, lo que volverá la pantalla a los Ciclos Totales.



Cuando se realice un MP utilizando OnDemand y este se indique como tal, la fecha/hora se grabarán en el CVe Monitor y luego la alerta se detendrá, hasta que se alcance el 10 % del siguiente punto de MP. En caso de que no se realice ningún MP, el CVe Monitor continuará alertando al usuario hasta que la alarma se posponga o hasta que finalmente se registre el MP.

Batería baja

La duración de la batería del CVe Monitor es de aproximadamente 4.5 años en los entornos típicos de moldeo en que las temperaturas se encuentran controladas. Cuando a la batería le resten 6 meses de vida o menos, en la pantalla aparecerá de manera intermitente el mensaje que se muestra a la derecha. Los usuarios pueden entonces "posponer" la alerta manteniendo el botón presionado durante 2 segundos, lo que volverá la pantalla a los Ciclos Totales. La alerta volverá a mostrarse cada 30 días, como recordatorio de que la información guardada se debe transferir a un nuevo CVe Monitor.



Reconversión y retiro

Los operarios pueden visualizar información adicional si hacen doble clic en el botón del monitor:

Reconversión de CVe para herramientas CounterView

Durante la inicialización, los usuarios pueden comenzar el conteo de ciclos con el conteo real de un CounterView existente o con el de ciclos conocidos a partir de registros de mantenimiento. Una vez que este se ingresa, el usuario puede ver los ciclos totales para la herramienta, lo que incluye el conteo de ciclos del contador y de los ejecutados con el CVe Monitor. En la pantalla de la derecha, la herramienta originalmente tenía 1 000 000 de ciclos, pero ejecutó 507 288 ciclos después de que se instalara el CVe Monitor.



Retiro del monitor

Cuando se retire el CVe Monitor de la herramienta por cualquier motivo (por ejemplo, para limpieza), los pasadores de la parte posterior del dispositivo registrarán que este fue retirado. Luego de visualizar el número de reconversión arriba, se visualizará la pantalla que se muestra a la derecha, que indica la cantidad de veces que se retiró el monitor del molde.



OnDemand Activity Log [Software Version 2.0/2.0.1/2.2]														
CVe Initialize Date	May 27, 2013	June 20, 2013												
Device ID	MXK2234	MXK1234												
Tool ID	8565B	8565B												
Blower Housing														
Part ID	ABT57	ABT57												
Program Name	BlowUp	BlowUp												
Customer	Crimson Fan	Crimson Fan												
Target Efficiency %	N/A	94%												
Target Cycle Time	N/A	7.5												
Initial PM Point	50000	50000												
Target PM Interval	100000	100000												
Cycles Prior to CVe Installation*	0	0												
DEM ID	N/A	ABT5												
Asset ID	N/A	0356-5688												
Reason for connecting CVe Monitor														
Date/Time	Battery	Cycles	OD User	Conn. By	Company	Destination	BY	IN	ST	EN	OK	NOV	DN	Notes
April 7, 2014	OK	507,288	INRECTS	Blake Pitt	Inspection Tech	Cloness@cloness.com	1	1	1	1	1	1	1	Replaced damaged core pin in cavity 4.
April 7, 2014	OK	506,524	INRECTS	Blake Pitt	Inspection Tech	Cloness@cloness.com	1	1	1	1	1	1	1	Data Pull
March 23, 2014	OK	491,274	INRECTS	Blake Pitt	Inspection Tech	Cloness@cloness.com	1	1	1	1	1	1	1	Pulled from production for mold operational issues. It is being sent for evaluation and repair.
March 15, 2014	OK	482,567	MOLDHOUSE	Chuck Louser	Mold House	Cloness@cloness.com	1	1	1	1	1	1	1	Full PM. Cavity K2 was shut-off.
December 30, 2013	OK	364,000	MOLDHOUSE	Chuck Louser	Mold House	Cloness@cloness.com	1	1	1	1	1	1	1	Full PM.
December 2, 2013	OK	314,856	MOLDHOUSE	Chuck Louser	Mold House	Cloness@cloness.com	1	1	1	1	1	1	1	Full PM. Cavity K2 was shut-off.
October 30, 2013	OK	260,000	MOLDHOUSE	Chuck Louser	Mold House	Cloness@cloness.com	1	1	1	1	1	1	1	Full PM. Cavity K2 was shut-off.
October 6, 2013	OK	193,288	MOLDHOUSE	Chuck Louser	Mold House	Cloness@cloness.com	1	1	1	1	1	1	1	Full PM.
September 23, 2013	OK	136,335	MOLDHOUSE	Chuck Louser	Mold House	Cloness@cloness.com	1	1	1	1	1	1	1	3 cavities are shutdown. Pulled for evaluation and repair.
August 11, 2013	OK	106,335	MOLDHOUSE	Chuck Louser	Mold House	Cloness@cloness.com	1	1	1	1	1	1	1	Full PM.
July 14, 2013	OK	58,725	MOLDHOUSE	Chuck Louser	Mold House	Cloness@cloness.com	1	1	1	1	1	1	1	Full PM.
June 20, 2013	OK	9,265	MOLDHOUSE	Chuck Louser	Mold House	Cloness@cloness.com	1	1	1	1	1	1	1	Initial mold inspection. There is no wear or damage to mold following initial run. Targets are set. Mold is returned for production.
May 27, 2013	OK	0	MOLDHOUSE	Chuck Louser	Mold House	Cloness@cloness.com	1	1	1	1	1	1	1	Mold is completed and released for sampling.

Arriba: El software OnDemand permite que los usuarios vean los datos y lleven un registro de la ejecución de informes, con detalles sobre el motivo de la generación del informe, entre ellos el MP, las consultas generales, los cambios en la revisión y las reparaciones. Es posible incluir notas y OnDemand registra a la persona que genera el documento, lo que le permite llevar un historial preciso.

CVe Monitor es una marca registrada de AST Technology. Las patentes otorgadas y en trámite pertenecen a AST Technology.

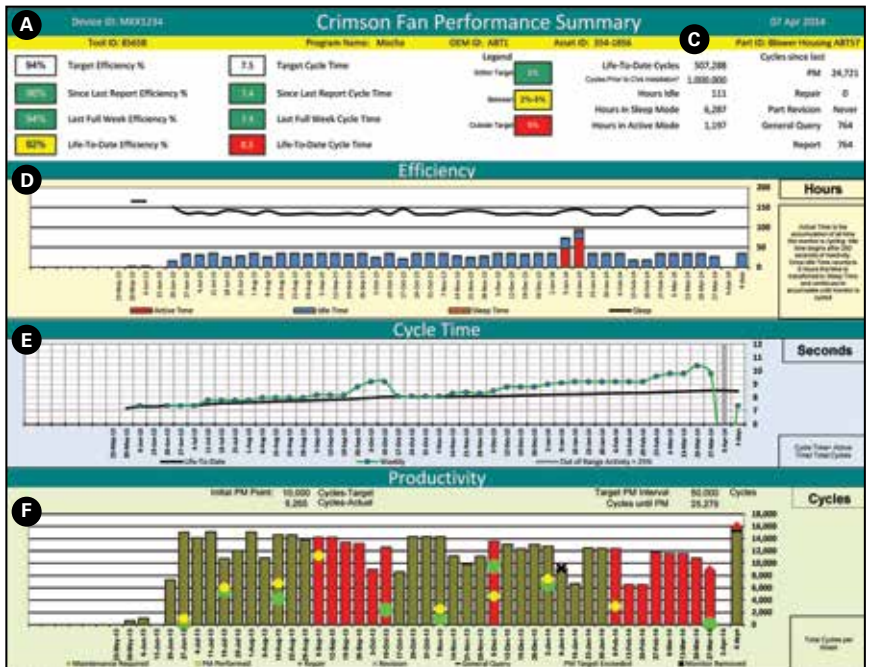
CVe On Demand

Genere informes exhaustivos utilizando los datos obtenidos por el CVe Monitor ejecutando el software OnDemand disponible de forma gratuita en CVeMonitor.com.



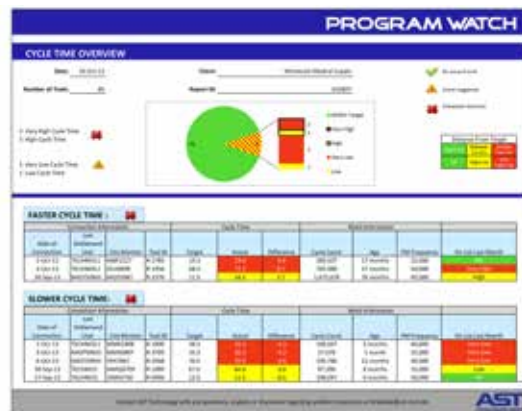
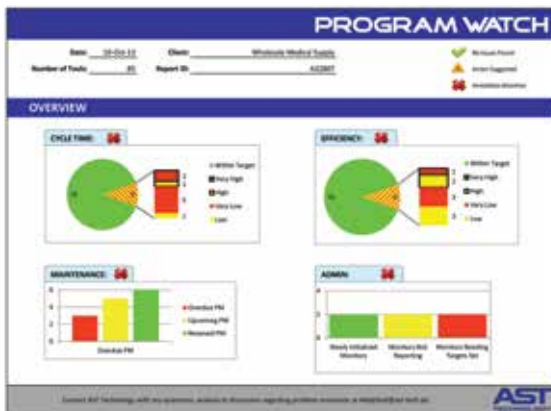
El software OnDemand permite que los usuarios generen informes en Adobe Acrobat (.pdf), Excel (.xls), y cifrados (.enc) para compartir con clientes y otros colegas con estos criterios:

- A: Cuando se inicializa el monitor CVe, los usuarios pueden identificar su herramienta y alinearla con el número de serie del dispositivo que se registra en los informes utilizando diferentes opciones de campo.
- B: Pueden ingresarse los objetivos de porcentaje de eficiencia y de tiempo de ciclo. OnDemand está disponible en 10 idiomas: inglés, alemán, mandarín, español, francés, italiano, japonés, coreano, portugués y tailandés. Los informes, que se generan en el idioma elegido, comparan los valores reales con los valores meta y proporcionan un panorama rápido de cualquier variación.
- C: Las estadísticas se suministran para mostrar la cantidad de inactividad y de ciclos totales durante la vida útil de la herramienta.
- D: Las sesiones semanales se presentan en gráficos para mostrar los niveles de eficiencia de la producción.
- E: El rastreo semanal del tiempo del ciclo identifica herramientas con variaciones en el último año.
- F: La porción del informe que trata sobre productividad toma los puntos de mantenimiento preventivo (MP) meta establecidos por el especialista en moldes y los compara con los del mantenimiento real.



Program Watch™

Los fabricantes de equipamiento original y los propietarios de herramientas pueden ver los detalles y las variaciones de sus herramientas dentro de un programa adquiriendo Program Watch de AST. Para más información, póngase en contacto con el gerente de su territorio, con servicio al cliente, o envíe un correo electrónico directamente a AST a la dirección orderdesk@ast-tech.de.



CVe Monitor es una marca registrada de AST Technology. Las patentes otorgadas y en trámite pertenecen a AST Technology.

CVe Live

Para el monitoreo de herramientas en tiempo real, AST brinda hardware y acceso al sitio web a fabricantes de equipamiento original y especialistas en moldes que utilicen los monitores CVe Monitor.

Características:

- Utiliza componentes internos con certificación FCC y CE
- Los módulos de las prensas funcionan como nodo de una red, lo que reduce la distancia que se requiere en la planta para la comunicación de datos al puerto de enlace
- Las antenas de radiofrecuencia (RF) no registran interferencias en los entornos de moldeo típicos
- Sitio web designado para recolección de datos, presentación de informes y almacenamiento de archivos



Puerto de enlace

- 1 por instalación, mediante transmisiones de RF, reúne los datos de todos los módulos de prensas instalados
- Incluye fuente de alimentación (EE. UU./internacional) y cable de Ethernet CAT5
- Accede a Internet; los técnicos de AST trabajarán con los departamentos de TI para su instalación
- Envía datos al sitio web cada 15 minutos

Módulo de las prensas

- Se conecta 1 por prensa al CVe Monitor mediante cables
- Incluye fuente de alimentación (EE. UU./internacional)
- Envía datos al puerto de enlace continuamente
- Se utiliza como nodo en la red para las herramientas que funcionan con un CVe Monitor

Sitio web de CVe Live

- El acceso seguro para los fabricantes de equipamientos originales y especialistas en moldes se configura en el momento de la instalación del hardware de CVe Live
- El tablero proporciona información fácil de leer y permite profundizar en las especificaciones de cada herramienta
- Los usuarios pueden marcar favoritos y también guardar búsquedas para monitorear proveedores o programas específicos
- Es posible mostrar y guardar gráficos de tiempos de ciclos, eficiencias, y también de mantenimiento preventivo
- El usuario controla los niveles de administración y seguridad, y tiene la posibilidad de brindar acceso a subcontratistas para que carguen información o para inicializar los monitores CVe Monitor y que comiencen a enviar datos

El sistema archivador está diseñado para almacenar informes y planos de herramientas y piezas, y los clientes que tengan el sistema Live instalado, o los que utilicen OnDemand, y necesiten tener o brindar acceso global a la información de herramientas pueden utilizar las hojas de configuración.



DME Company hoy

Desde que realizó la innovación en la base de molde estándar en 1942, DME Company ha evolucionado y ha llegado a convertirse en un recurso esencial para fabricantes, diseñadores y especialistas en moldes de todo el mundo. Hoy, DME ofrece la gama más amplia de tecnologías de molde, desde componentes y bases de molde, sistemas de colada caliente, sistemas de control y equipos y suministros para la fabricación de moldes hasta suministros para componentes de metalistería, equipos de fundición a presión y una línea completa de suministros industriales para la gestión de las instalaciones.

Empresas de todo el mundo confían en los recursos globales de DME, que incluyen su calidad, transformada en parámetro de la industria, y un servicio técnico y de apoyo al cliente excepcionales. Aprovechando su condición de empresa de Milacron, y con sedes, operaciones y relaciones estratégicas en todo el mundo, DME es realmente un socio global que está decidido a contribuir con su éxito en la economía mundial de hoy.

Y cuando sus necesidades operativas se extiendan más allá de nuestras ofertas directas, DME puede ayudarlo acercándolo a otras empresas Milacron, para que usted tenga acceso a la experiencia, la innovación y las soluciones de primera clase que necesite para hacer frente a sus mayores retos.



Sede mundial
DME Company
29111 Stephenson Highway Madison
Heights, MI 48071

800-626-6653 línea gratuita

248-398-6000 teléfono

888-808-4363 fax gratuito

dme@dme.net correo electrónico

DME Company
6210 Northwest Drive
Mississauga, Ontario
Canadá L4V 1J6

800-387-6600 línea gratuita

905-677-6370 teléfono

800-461-9965 fax gratuito

dme_canada@dme.net correo electrónico

DME de México
Acceso III No. 42, Bodega 11
(Conjunto Industrial Mani)
Zona Industrial Benito Juárez
Querétaro, Querétaro
CP 76120

52 442 713 5666 teléfono

ventas@dme.net correo electrónico

DME Europe C.V.B.A
Industriepark Noord
B-2800 Mechelen Bélgica
32-15-215011 teléfono
32-15-218235 fax
sales@dmeeu.com correo electrónico