



23 de Marzo de 2010

DME revelará una nueva línea de cavidades expandibles y estandarizadas al mercado latino americano

Soluciones simplificadas y estandarizadas para partes plásticas de moldeo con rebajes externos

Madison Heights, Michigan, EE.UU. – La compañía DME se complace en presentar su nueva línea de cavidades expandibles estandarizadas (EX-CAV) a los visitantes de la feria Plastimagen 2010. La EX-CAV simplifica el diseño de utillajes para moldear de manera efectiva los rebajes tales como roscas, hendiduras y protuberancias existentes en partes plásticas como tapas de botella, roscas, anillos de resorte, lengüetas, ranuras convexas, protuberancias, detalles de logotipos y más. Visítenos en la feria Plastimagen 2010 en el stand #4107 de Proveedora Industrial Vargas S.A. de C.V./DME, que se realizará del 23 al 26 de marzo en la Ciudad de México para obtener más información.

Al simplificar el diseño de moldes, la EX-CAV permite a los molduradores eliminar las unidades de acción deslizante tradicionales, haciendo posible realizar detalles previamente no moldeables y adaptar cavitaciones mayores dentro de la huella del molde para aumentar la productividad. Por lo tanto, se omiten el diseño, mantenimiento y mecanizado requeridos para los mecanismos de acción deslizante, lo cual genera un ahorro substancial para los clientes.

«Esta solución estandarizada se creó para ayudar a los clientes a superar fácilmente los desafíos del moldeo asociados con las partes plásticas circulares», así lo afirmó Chuck Azzopardi, Gerente Comercial Global, Mold Bases and Components de la compañía DME. «Nos comprometemos a brindar los recursos para simplificar el proceso de moldeo donde sea posible para nuestros clientes, lo cual les genera ahorros en costos, mejoras en la producción y productos finales exitosos para que tengan una ventaja competitiva.»

Los beneficios adicionales en ahorros en costo y tiempo de EX-CAV incluyen:

- ∞ Reducción de costos de mantenimiento
- ∞ Maximización de cavidades por molde y/o permite bases más pequeñas
- ∞ Óptimo equilibrio del mole y flexibilidad en el diseño
- ∞ Reducción del tiempo de ciclo del montaje directo de placas durante la apertura del molde
- ∞ Se pueden ordenar con el detalle de molde requerido, eliminando así el riesgo de errores de maquinado o de rallado de la unidad
- ∞ El detalle se maquina en una unidad de una sola pieza, omitiendo el riesgo de asimetría que generalmente puede ocurrir al acoplar las correderas

Con una estructura de aleación de acero certificada y manufacturada mediante técnicas de procesamiento patentadas, el EX-CAV asegura un rendimiento confiable para el valor a largo plazo de los clientes. El producto está disponible en cuatro tamaños estándar para satisfacer una amplia gama de aplicaciones y puede ordenarse con un detalle de moldeo para obtener un componente de moldeo listo.

La compañía DME constituye un recurso esencial de tecnologías de moldeo para los clientes a nivel mundial. A través de un agresivo desarrollo de producto, estandarización global de producto y una potente combinación de centros de manufactura in situ de excelencia y sociedades estratégicas globales, DME ayuda a los clientes a tener éxito en tiempos cambiantes. El establecimiento de normas de la compañía y la amplia línea de productos que incluye coladas en caliente; sistemas de control, bases y componentes de moldes; hechura de moldes e insumos para moldes; coladas en frío para elastómeros, están respaldados por un servicio técnico experto en cada etapa del camino. DME también fabrica y vende utillaje estándar para el sector de la fundición. Visite www.dme.net para obtener más información.

###

Clientes: para obtener más información, sírvase ponerse en contacto con Chuck Azzopardi al +1-248-544-5734 ó chuck_azzopardi@dme.net

Medios: para obtener más información o concertar un entrevista, sírvase ponerse en contacto con Pablo Vargas al 52.1.81.1312.4104 ó pvargas@privarsa.com.mx